



株式会社 千代延工業所

# 会社概要

# 経歴書

令和5年1月



概要ご説明に当たって

弊社は、創業者である千代延末亀が永年勤務していたねじ業界トップメーカー(株)三協特殊鋼ねじ製作所において蓄積した知識と経験を活かし、昭和 48 年 10 月千代延工業所を開所、まずはボルト・ナット類の販売を開始いたしました。更に昭和 49 年 7 月一層の発展を期し、株式会社千代延工業所を設立し、事業継承及び業容拡大に邁進し、今日に至っております。

また、平成 13 年 2 月 3 日に ISO9002 の認証登録審査を米国審査機関 Perry Johnson Registrars, Inc. より受け、平成 16 年 2 月 3 日に ISO9001:2000 認証を取得し、更に平成 28 年 11 月 6 日に ISO9001:2015 認証を得ることができました。

皆様のご要望に副うべく【良い品質の製品を、適切な価格で、早く納めるよう】尽力いたしております。なにとぞ、一層のお引立てを賜りますよう、お願い申し上げます。

会社概要

1. 会社名 株式会社千代延工業所
2. 所在地 〒144-0034 東京都大田区西糀谷二丁目 15 番 1 号  
電話 (03)5705-0981  
FAX (03)5705-0985  
URL <http://www.chiyonobu.co.jp/>
3. 設立 昭和 49 年 7 月
4. 資本金 10,000,000 円
5. 営業年度 年 1 期、決算日 6 月 30 日
6. 役員 代表取締役 中川 利雄  
代表取締役 千代延 寿  
取締役 湯浅 知明  
監査役 中川 佳代
7. 取引銀行 三菱 UFJ 銀行大森支店  
横浜信用金庫上大岡支店  
商工中金川崎支店



8. 営業品目

締結部品及び機械部品(金属、プラスチック、ゴム製等)の製造及び販売

(1) ボルト・ナット、特殊鋼ボルト・ナット

(S45C, SCM, SNCM, SUS303, 304, 316, 316L)

高張力ボルト・ナット ISO 規格品

精密ボルト・ナット

座金 スプリングワッシャー、平ワッシャー

ピン 頭付ピン、平行ピン、テーパーピン

(2) 各種機械部品加工

(3) 各種プレス部品

(4) 高圧ホース、高圧パイプ、継手類の販売

(5) その他、上記に付帯する事業

9. 主な納入先(五十音順)

株式会社IHIインフラシステム

株式会社IHIプラント

大久保歯車工業株式会社

カーゴテック・ジャパン株式会社

KYB株式会社

川崎エンジニアリング株式会社

株式会社ダイクレ広島工場

大同精密工業株式会社

株式会社西浦精機

株式会社花見台自動車

古河ユニック株式会社 佐倉工場

株式会社前田製作所

マルマテクニカ株式会社

株式会社矢口製作所

その他



10. 主な仕入先(五十音順)

大川精螺工業株式会社  
株式会社大阪螺子製作所  
株式会社オーネックス  
岡総株式会社  
株式会社河坂製作所  
カンケンフローシステム株式会社  
株式会社互省製作所  
株式会社佐賀鉄工所  
シャフトセンター株式会社  
株式会社塩浜鋼材  
寺村工業株式会社  
株式会社姫野精工所  
丸栄工業株式会社  
株式会社三笠鋳螺  
その他



## 11. 主要取扱品

- ボルト 六角ボルト、四角ボルト、丸頭ボルト、皿ボルト、  
角根丸頭ボルト、スタットボルト、六角穴付ボルト、  
リーマボルト、アイボルト、ハイテンションボルト、  
アンカーボルト、シール加工ボルト、  
その他特殊製作品、SAE 規格品
- ナット 六角ナット、四角ナット、丸ナット、U ナット、  
ハードロックナット、溝付ナット、蝶ナット、アイナット
- ピン 頭付ピン、テーパーピン、平行ピン、スプリングピン
- バネ座金 スプリングワッシャー、平ワッシャー  
スナップリング、歯付座金
- 機械加工部品 製作図面品、特殊鋼品、調質、浸炭焼入、高周波焼入  
研磨品等  
尚、焼入製品については、ご要求があれば、検熱表、  
引張試験表、材料証明書等を添付いたします。
- 各種プレス部品 建設機械用、自動車用、その他
- 高圧ホース・高圧パイプ部品 自動車用、建設機械用
- 各種継手部品 アダプタ、エルボ、カプラー、スィベルジョイント、その他



## 12. 検査器具

ロックウェル硬度計、ショア硬度計  
有効径マイクロメーター各種  
リングゲージ(ISO規格、ユニファイ規格)各種  
プラグゲージ(ISO規格、ユニファイ規格)各種  
ノギス、マイクロ、内径マイクロ、その他各種

## 13. 協力会社の機械設備

HI 型	ターレット旋盤 65BMA 型	5 台	堀製
HI 型	ターレット旋盤 38BMA 型	5 台	堀製
TIPL-4	高速精密旋盤	1 台	トンギル製
TMH-2	横フライス盤 2 番	1 台	トンギル製
STRONG-MILLZV	立フライス盤 2 番	1 台	豊和製
TAS-200	短軸自動盤	1 台	太陽製
PC-125	ポリフェズマシン角取機	2 台	日藤製
FA-10	精密ねじ転造盤	1 台	ニッセイ製
FA-20	精密ねじ転造盤	1 台	ニッセイ製
A-22	スリーダイス転造機(油圧式)	1 台	ニッセイ製
LB-8	卓上精密旋盤	5 台	江黒製
T-850	卓上精密旋盤	3 台	高松製
KUD-700	直立ボール盤	2 台	記和製
B-13	卓上ボール盤	5 台	日立製
KRT-340	タッピング盤	2 台	吉良製
TRT-340	タッピングマシン	1 台	ニチレン製
MD-15	タッピングマシン	1 台	ニチレン製
AT-SS5 型	アーク溶接機	1 台	日立製
JNC-1-35/C165	NC 旋盤	3 台	宮野製
EM-2A	NC 旋盤	3 台	高松製
SL-20	NC 旋盤	1 台	森精機製
AL-2	NC 旋盤	1 台	森精機製
1型～3型	パイプベンダー	5 台	山本水圧製



#### 14. 会社沿革

昭和 48 年 10 月	千代延工業所開所、ボルト・ナット類の販売開始
昭和 49 年 7 月	株式会社千代延工業所を横浜市港南区に設立
昭和 55 年 3 月	東京都大田区大森北に営業拠点を移転
平成 4 年 2 月	東京都大田区西糀谷に移転
平成 13 年 2 月	ISO9002 認証取得
平成 15 年 10 月	代表取締役千代延 武が就任
平成 16 年 2 月	ISO9001:2000 認証取得
平成 16 年 9 月	代表取締役社長に千代延 末亀が就任
平成 17 年 9 月	代表取締役社長に小林 哲彦が就任
平成 21 年 8 月	本店を東京都大田区西糀谷に移転
平成 22 年 2 月	ISO9001:2008 認証取得
平成 23 年 9 月	代表取締役社長に湯浅 知明が就任
平成 28 年 11 月	ISO9001:2015 認証取得
令和 4 年 11 月	代表取締役に中川 利雄、千代延 寿が就任

以上。